

UNITA' HPE 300/250-50-C3-M2



Caratteristiche comuni:

- Skid completo per supporto degli apparati
- Carrello extra heavy-duty con ralla sterzante
- Pompa booster di precarico acqua
- Serbatoio acqua con sensore min. livello
- Sensore temperatura acqua in ingresso
- Sensore pressione acqua ingresso
- Filtrazione acqua a triplo stadio (300-10-5 μ)
- Quadro elettrico con controlli led e pulsante emergenza
- Sicurezza max pressione con disco di rottura calibrato
- Manometro per ultra alta pressione serie 4000 bar
- By-pass ultra alta pressione a comando pneumatico remoto
- Pistola manuale ultrarotante con testa 4 jet
- Set tubazione alta pressione lunghezza totale 10 m

HPE 300-50-C3-M2

Specifiche tecniche:

Max pressione: 3000 bar (funz. continuato)
Max portata: 7 lt/min
Motore elettrico: 50 cv (37 kw)
Serbatoio acqua: 300 lt
Dimensioni skid: 3100 x 1100 x h 1810 mm

Optional:

- quadro elettrico con inverter per controllo preciso pressioni di lavoro e lettura digitale valori a quadro (Mod. C7: dim. Skid 3100 x 1100 x h 1810 mm)

HPE 250-50-C3-M2

Specifiche tecniche:

Max pressione: 2450 bar (funz. continuato)
Max portata: 10 lt/min
Motore elettrico: 60 cv (44 kw)
Serbatoio acqua: 300 lt
Dimensioni skid: 3100 x 1100 x h 1810 mm

Optional :

- quadro elettrico con inverter per controllo preciso pressioni di lavoro e lettura digitale valori a quadro (Mod. C7: dim. Skid 3100 x 1100 x h 1810 mm)